

TERM SYNTHETIC



Aceite térmico sintético inhibido contra la oxidación, para transferencia de calor en instalaciones térmicas, funcionando por circulación del fluido térmico en fase líquida.

Especialmente formulado para conseguir una perfecta transmisión de calor en circuitos cerrados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena estabilidad térmica y gran resistencia a la oxidación permitiendo una larga duración en servicio.
- Elevado índice de viscosidad.
- Gran fluidez permitiendo una circulación fácil a bajas temperaturas.
- No ataca los metales normalmente utilizados en las instalaciones térmicas.
- Intercambiadores de Industrias químicas, asfálticas, cementeras, etc...

APLICACIONES

- Unidades de transferencia de calor de instalaciones industriales diversas, especialmente petrolífera, alimentaria, papel, textil, entre muchas otras.
- Puede ser también utilizado en radiadores térmicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,875
Punto de Inflamación COC, °C (ASTM D92), mín.	240
Punto de Congelación, °C (ASTM D445)	-30
Viscosidad Cinética a 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	32
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	106
P.D °c (ASTM D 86-82)	330
Conductividad Térmica / Temperatura	Anexo
Calor Específico/ Temperatura	Anexo
Presión de Vapor / Temperatura	Anexo
Viscosidad / Temperatura	Anexo
Intervalo de ebullición entre	290°C y 420°C